

SILICONES and more



Polyurethan Gießsystem D80

Dieses PU ist perfekt für kleine bis mittelgroße Gussteile, Formen, Gießereimodelle, Repliken und Prototypen.

Beschreibung

Ein Polyurethan Gießsystem, bestehend aus A-Komponente, B-Komponente und optional Füllstoff. Dieses Gießsystem zeichnet sich insbesondere durch seine Qualität und einfache Handhabung aus. Das System eignet sich perfekt für mittelgroße Gussstücke, die Fixierung von Formen, Gießereimodelle, Repliken und Prototypen. Es ergibt ein Material das hartes Plastik ähnelt.

Technische Daten

	Einheit	ungefüllt	gefüllt mit Füllstoff Pu
Mischungsverhältnis (Gewicht)	[Isocyanat: Polyol: Filler]	1: 1: 0	1: 1: 3
Verarbeitungszeit	[Min]	6-8	10
Entformzeit @ 20 ° C	[Min]	60-90	180
Dichte	[G / cm ³]	1,1	1,6
Linearer Schwund	[%]	0,5	0,1-0,4
Maximale Schichtdicke	[mm]	20	80
Glasübergangstemperatur	[OC]	89	89
Festigkeit	[Shore D]	70-75	75-80

Verarbeitung

Fügen Sie die Hälfte des gewünschten Füllstoffs zur A-Komponente und die andere Hälfte zur B-Komponente. Mischen Sie den Füllstoff gut mit den Komponenten. Gießen Sie die Komponenten zusammen und mischen Sie das Ganze noch einmal gut durch. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem konstanten Strahl in die Gießform; vermeiden Sie dabei Lufteinschlüsse. Übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussstücken mit einer Stärke über 30 mm kann verhindert werden, wenn mehrere Schichten nacheinander gegossen werden (lassen Sie die Schicht steif werden, bevor Sie die nächste gießen). Warten Sie mit dem Entformen bis nach Ablauf der angegebenen Zeit. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften werden sich rasch entwickeln, aber es ist möglich das thermische Verhalten zu optimieren, wenn Sie den Guss ein paar Stunden bei einer Temperatur von 60°C „nachbacken“.

Hinweis

Die Entfeuchter in diesen Produkten können sich absetzen, wodurch ein erneutes Mischen vor dem Einsatz erforderlich ist. Dazu können Sie die Verpackung vor der Nutzung intensiv schütteln. Je weniger Füllstoff Sie zusetzen, desto höher ist die Wärmeentwicklung beim Guss, und desto weniger dick können Sie mit einem Mal gießen.

Verpackung

Das Polyurethan Gießsystem wird geliefert in einem Set Mit A und B Komponente

Haltbarkeit

Das Polyurethan Gießsystem ist trocken bei einer Temperatur von 6-28 °C zu lagern. Das Ablaufdatum, bei Lagerung unter den angegebenen Bedingungen, ist auf der Verpackung angegeben. Angebrochene Verpackungen sind möglichst schnell aufzubrauchen, um die Qualität des Produkts zu gewährleisten.

Sicherheit

Dies sind Chemikalien. Seien Sie bei der Verwendung immer vorsichtig, lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter und verwenden Sie die empfohlenen Sicherheitsmaterialien wie flüssigkeitsdichte Handschuhe und Spritzschutzbrillen.

Merkmale

- Beigefarbene zwei oder dreiteilige System
- Entwickelt für schnelle, genaue Abgüsse
- Kann bis zu einer Dicke von 80 mm geformt werden, sofern Sie genügend Füllstoff verwenden
- Filler Menge variiert je nach Anwendung und sogar ganz weglassen
- Kann mit bis zu 600% verwendet werden (des Gesamtgewichts) mit Füllstoff gemischt

Benutzen Sie:

